

dialog

02/2013

Seite 3

Im Fokus

Vorsprung am Markt sichern

Seite 4

Kühlschmierstoffe

Leistungsstark bei der Getriebearbeitung

Seite 5

Schmierfette

Neue Additivtechnologie





Editorial

Auch in Zukunft wollen wir Ihr Partner in allen Schmierstofffragen sein. Damit Sie weiterhin erfolgreich am Markt agieren können, haben wir unser

unternehmerisches Handeln nach Ihren Zielen ausgerichtet. Gelebte Verantwortung gegenüber unseren Handelspartnern, aber auch gegenüber den Mitarbeitern bestimmt

dabei unseren Arbeitsalltag. Langfristiges Denken, nachhaltiges Handeln und zielgerichtetes Wachstum sind die Grundpfeiler, auf denen wir mit Ihnen in ausgesuchten Märkten kontinuierlich wachsen wollen. Dabei steht für uns bei Siebert immer eines im Mittelpunkt: Sie als unser Handelspartner.

Ihr Dr. Max Reiners

Inhalt

- 3 Im Fokus
Vorsprung am Markt sichern
- Nachhaltigkeit
REACH gelassen entgegen blicken
- 4 Kühlschmierstoffe
Leistungsstarke Kühlschmierstoffe für die Getriebearbeitung
- 5 Schmierfette
**Mehrbereichsfett 4639
Lager leben länger – mit der neuen Additivtechnologie von Siebert**
- 6 Siebert intern
Siebert Homepage im neuen Look

Aktuelles

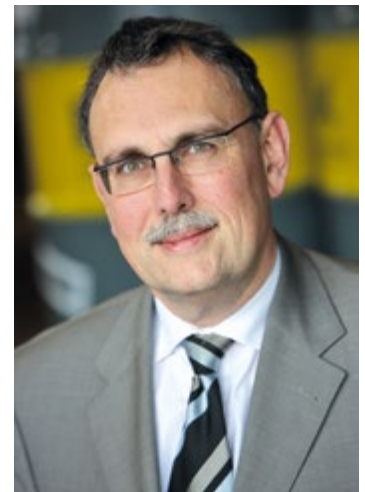
Service-Plus für Partner und ihre Kunden

Handelspartner von Siebert können ihren Kunden jetzt einen noch schnelleren und umfassenderen Service bieten. Denn die Schmierstoffexperten aus Mönchengladbach haben über 150.000 Euro in die Modernisierung der eigenen Kapazitäten für Forschung & Entwicklung investiert. Ab sofort ergänzen zwei neue Hochleistungsgeräte das moderne Laborequipment – eine SFA (segmented flow analysis) der Firma Skalar und eine Kapillarelektrophorese von Beckman.

„Als besonderen Service überprüfen wir für unsere Handelspartner immer mehr Kühlschmierstoffproben aus der laufenden Fer-

tigung ihrer Kunden“, erklärt Dr. Udo Quotschalla, Leiter Forschung & Entwicklung bei Siebert. „Dabei werden die beiden neuen Hochleistungsgeräte innerhalb kürzester Zeit einen unmittelbaren Mehrwert darstellen. Denn dank der raschen Lieferung exakter Informationen über den Zustand der eingesetzten Schmierstoffe können unsere Handelspartner die Sicherheit der gesamten Metallbearbeitung deutlich steigern. Schließlich ist am Ende nichts teurer als Ausschuss oder gar ein Maschinenausfall.“

Info: udo.quotschalla@siebertgmbh.com



„Als besonderen Service überprüfen wir für unsere Handelspartner immer mehr Kühlschmierstoffproben aus der laufenden Fertigung ihrer Kunden.“

*Dr. Udo Quotschalla,
Leiter Forschung & Entwicklung*



Die neue Kapillarelektrophorese bietet Kunden von Siebert einen echten Mehrwert

Vorsprung am Markt sichern

Im Fokus

Am Schmierstoffmarkt zeigt sich ein deutlicher Trend: Leistungsstarke Prozesse, die zugleich jedoch auch umwelt- und anwenderfreundlich ablaufen, lassen die Nachfrage nach borsäurefreien Kühlschmierstoffen stetig steigen. Handelspartner von Siebert können sich hierbei einen entscheidenden Vorsprung am Markt sichern. Denn sie bieten ihren Kunden bereits heute eine breite Palette leistungsstarker und vor allem praxiserprobter Hochleistungsschmierstoffe an. Bewusst verzichten die Schmierstoffexperten von Siebert als Innovator schon jetzt bei fast 60 Prozent ihrer Produkte auf die Zugabe von Aminen und Borsäure. Damit ist Siebert seit fast 20 Jahren führender Anbieter für besonders umwelt- und anwenderfreundliche Kühlschmierstoffe nicht nur in Deutschland, sondern in vielen Ländern Europas.

Info: schlindwein@siebertgmbh.com



REACH gelassen entgegen blicken

Nachhaltigkeit

Nach wie vor herrscht in der Industrie eine deutliche Unsicherheit, wenn es um REACH geht, die EU-weite Verordnung zur Registrierung, Evaluierung (Bewertung) und Autorisierung (Zulassung und Beschränkung) von Chemikalien (Verordnung (EG) Nr. 1907/2006). Handelspartner von Siebert und ihre Kunden können in Hinblick auf die neue Gesetzgebung auf einen besonderen Service vertrauen. Denn im kontinuierlichen Dialog mit Zulieferern und Partnern haben die Schmierstoffexperten dafür gesorgt, dass alle Rohstoffe und Additive, die in Hochleistungsschmierstoffen von Siebert enthalten sind, frühzeitig nach den strengen Vorschriften von REACH registriert werden. In europaweiten Konsortien stellt Siebert außerdem gemeinsam mit anderen Schmierstoffherstellern sicher, dass auch alle chemischen Erzeugnisse, die in Hochleistungsfetten aus Mönchengladbach zum Einsatz kommen, pro-aktiv erforscht, dokumentiert und aufgenommen werden. Schon jetzt können sich Handelspartner von



Siebert daher darauf verlassen, dass alle Hochleistungsfette und Kühlschmierstoffe auch in Zukunft in gewohnt hoher Qualität zur Verfügung stehen. Schließlich verfolgt

REACH am Ende das gleiche Ziel wie Siebert selbst: einen besseren Schutz von Mensch und Umwelt.

Info: udo.quotschalla@siebertgmbh.com

Kühlschmierstoffe

Schneidöl 7435

Leistungsstarke Kühlschmierstoffe für die Getriebearbeitung

Getriebe stehen symbolisch für Leistungsstärke, Kraftübertragung, aber auch für Kooperation und Zusammenarbeit. Damit hierbei Zahn in Zahn exakt ineinander greift, muss auch das Zusammenspiel zwischen Hersteller, Maschine, Werkstoff und Prozess in der Bearbeitung von Getriebekomponenten optimal aufeinander abgestimmt sein.

Dabei haben bereits feinste Nuancen, wie die Wahl des optimalen Kühlschmierstoffs, mitunter entscheidenden Einfluss auf den Erfolg des Prozesses. Für ihre Handelspartner hält die Siebert GmbH darum ein breites Portfolio von wassermischbaren und nichtwassermischbaren Hochleistungskühlschmierstoffen bereit, die optimal auf die unterschiedlichen Bearbeitungsverfahren in der der Getriebeproduktion eingestellt sind.

Optimale Leistungen beim Verzahnungsschleifen und -fräsen auf unterschiedlichen Werkzeugmaschinen und Werkstücken erzielen Unternehmen mit dem Schleiföl 6863. Durch den Einsatz des nichtwassermischbaren Spezialkühlschmierstoff garantieren Handelspartner von Siebert ihren Kunden hohe Werkzeugstandzeiten, verminderte Abrichtintervalle und die Vermeidung von Schleifbrand – und damit eine optimale Prozesssicherheit.



Der Amin- und Borsäurefreie wassermischbare KühlschmierstoffST Konzentrat 250 steht für geringen Verbrauch, hohes Kühl- und Spülvermögen sowie eine stabile Emulsion und damit insgesamt für einen sicheren Fertigungsprozess bei der universellen Zerspanung an Getriebekomponenten inklusive Schleifoperationen. Zugleich zeichnet sich das Produkt durch besonders guten Umweltschutz- und Humanverträglichkeit aus.

Einen Garanten für besonders ruhige, störungsfreie Schleifoperationen können Handelspartner ihren Kunden mit dem Konzentrat 244 anbieten. Der borsäurefreie, wassermischbare Schmierstoff überzeugt besonders mit geringen Nachsatzmengen, hoher pH-Wert Stabilität und reduziertem Wartungsaufwand.

Erste Wahl bei allen außergewöhnlichen Anforderungen der Getriebefertigung ist das Schneidöl 7435. Dank seiner Kombination ausgesuchter Hochdruckadditive erbringt es bei Kunden unserer Handelspartner auch beim Wälzstoßen, Abwälzfräsen oder Räumen beste Ergebnisse

Haben Sie Fragen rund um die Bearbeitung von Getriebekomponenten? Dann sprechen Sie uns einfach an.

Info: klaue@siebertgmbh.com

Produktname/Eigenschaften	Bearbeitungsform
Schleif- und Schneidöl 6863 nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff	Verzahnungsfräsen und -schleifen
Schneidöl 7435 nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff	Wälzstoßen, Abwälzfräsen, Räumen
Konzentrat 250 wassermischbarer Kühlschmierstoff	Zerspanen und Schleifen Amin- und Borsäurefrei ST , geringe Alkalität sehr gute Hautverträglichkeit
Konzentrat 244 wassermischbarer Kühlschmierstoff	Zerspanen und Schleifen borsäurefrei, stabiler pH-Wert, lange Standzeit

Mehrbereichsfett 4639

Lager leben länger – mit der neuen Additivtechnologie von Siebert

Innovation in Serienreife – das bietet die Siebert GmbH ihren Handelspartnern mit dem universellen Lithium-EP-Mehrbereichsfett 4639. Denn das neue Hochleistungsfett ist mit einer innovativen PSLF+-Additivtechnologie ausgestattet (PSLF+= Plane Surface – extreme Low Friction / glatte Oberfläche – sehr geringe Reibung). „Dank des ausgesprochen niedrigen Reibungskoeffizienten von nahezu 0,05 verringert das Mehrbereichsfett 4639 den Abrieb in hochbelasteten Lagern deutlich und glättet zugleich Metalloberflächen“, beschreibt Dr. Piotr Tkaczuk, Produktmanager Fette bei Siebert, die neue Technologie. „Außerdem ist das Fett mechanisch sehr stabil und verlängert die Lebensdauer von Schleif- und Spinnspindeln ebenso wie von Baumaschinen und Staplern.“

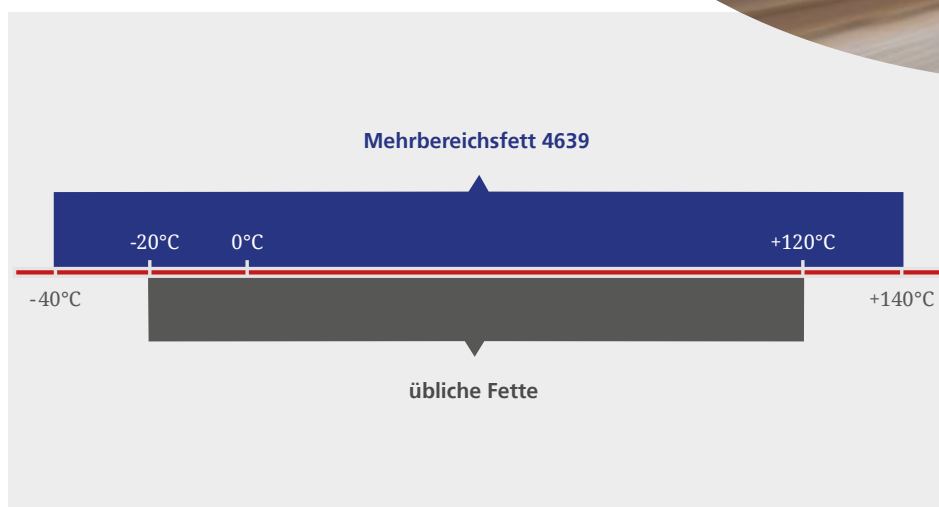
„Eine weitere Stärke zeigt unser Mehrbereichsfett 4639 besonders beim Einsatz unter freiem Himmel: Mit einem weiten Temperaturbereich von -40 bis +140 Grad Celsius garantiert es auch unter den widrigsten klimatischen Bedingungen eine zuverlässige Schmierung hoch belasteter Maschinen und Lager“, erklärt Dr. Piotr Tkaczuk. So können Handelspartner von Siebert mit diesem neuen Hochleistungsuniversalfett

zum Beispiel Bahnbetreibern ein Produkt zur optimalen Ausrüstung ihrer Radlager anbieten – egal ob im eisigen skandinavischen Winter oder unter der sengenden Sonne Süditaliens. Das synthetische Mehrbereichsfett schützt dabei die Einsatzstellen zuverlässig vor Verschleiß und Korrosion und ist äußerst oxidationsstabil, alterungsbeständig und wasserresistent.

Die innovative PSLF+-Technologie des Mehrbereichsfetts 4639 senkt im Praxistest selbst bei längerem Lauf unter hohen Belastungen die Temperatur an den Einsatzstellen. Damit eignet sich das neue Hochleistungsuniversalfett auch zur Schmierung von Lagern in Breitstreckwalzen der Textil-, Folien- und Papierindustrie bestens. Ebenso kann das Mehrbereichsfett 4639 als Abschmierfett für Gewindetribe in Servomotoren, Pressen, Druckzylindern oder Roboterschweißzangen verwendet werden. Dank seiner guten geräuschkämpfenden Eigenschaft ist es auch für den Einsatz in Elektromotoren ausgesprochen interessant.

Diese Beispiele zeigen: Mit dem Mehrbereichsfett 4639 bietet Siebert seinen Handelspartnern ein echtes Hochleistungsuniversalprodukt an, mit welchem Kunden die Schmierstoffvielfalt im Unternehmen deutlich senken, Lagerkapazitäten einsparen, Schmierstoffkosten reduzieren und so die Wirtschaftlichkeit insgesamt steigern können.

Info: tkaczuk@siebertgmbh.com



Vergleich der Temperaturspannen, in der die Wirksamkeit von Mehrbereichsfett 4639 und üblichen Fetten gewährleistet ist

Siebert Website im neuen Look

Ein Klick, der sich lohnt! Die neue Siebert Homepage hat nicht nur einen frischen Anstrich für das Design erhalten, sie entspricht auch den Anforderungen an einen modernen Auftritt.

Intuitiv erfassbare Struktur

Als Besucher der Seite sollten Sie sich möglichst schnell zurechtfinden. Voraussetzung: Eine klare Struktur, durch die Sie ohne viele Klicks genau an die Informationen kommen, die Sie gerade suchen. Diese Benutzerfreundlichkeit wird auch „Usability“ genannt. Exakt nach diesem Maßstab haben wir die neue Siebert Homepage aufgebaut: mit überschaubaren Navigationspunkten in der Hauptnavigation und lediglich zwei Ebenen. Zur Software-Ergonomie gehören auch Schriftgrößen, Farben und großzügige Flächen, die wir berücksichtigt haben.

Kurze prägnante Texte

Das Lesen von Texten am Bildschirm ist schwieriger als das Lesen in Büchern oder Magazinen. Wie Untersuchungen zeigen, lesen Nutzer nur etwa die halbe Textmenge gegenüber der Lesemenge eines Printtextes. Auch die Lesegeschwindigkeit ist deutlich langsamer. Aus diesem Grund haben wir die Texte kurz und informativ gehalten. Da zudem viele Besucher einer Homepage die Seiten nur überfliegen, erleichtern wir dieses „Scannen“ durch eine markante Strukturierung der Inhalte mit Abschnitten, Zwischenüberschriften und Schlüsselbegriffen.

Diese Schlüsselbegriffe werden auch Keywords genannt. Keyword können sowohl einzelne Schlagworte sein als auch die Kombination von Begriffen, die man im Text verwendet und nach denen Nutzer in aller Regel suchen. Geben Sie z. B. „Kühlschmierstoffe, biologisch abbaubar“ an – werden Sie in Zukunft Siebert auf den vorderen Plätzen bei Suchmaschinen finden. Aber natürlich ist auch das Design optimiert worden. Denn Bilder sagen mehr als 1.000 Worte. Und genau aus diesem Grund haben wir auf jeder Seite ein attraktives, großflächiges Foto – ein echter Eyecatcher.



**Neugierig geworden?
Dann schauen Sie doch mal
ab April unter
www.siebertgmbh.com**

Impressum

Herausgeber:

Siebert GmbH
Hamburgerring 45
41179 Mönchengladbach
E-Mail vertrieb@siebertgmbh.com
www.siebertgmbh.com

Ansprechpartner:

Meinhard Kiehl
Telefon +49 2161 5869-84

Redaktion:

Relations & Co
Telefon +49 2161 40645-0
www.relations-co.de

Gestaltung:

Alldesign
www.alldesign.de